МИНОБРНАУКИ РОССИИ
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Самарский государственный технический университет»
(ФГБОУ ВО «СамГТУ»)

УТВЕРЖДАЮ:
Проректор по учебной работе
_____ / О.В. Юсупова
"_____" _____ 20___ г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Б1.О.03.11 «Конструкторско-технологическая подготовка производства»

Код и направление подготовки (специальность)	29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности
Направленность (профиль)	Конструирование и дизайн одежды
Квалификация	Бакалавр
Форма обучения	Очная
Год начала подготовки	2022
Институт / факультет	Факультет архитектуры и дизайна (ФАиД)
Выпускающая кафедра	Кафедра "Дизайн"
Кафедра-разработчик	Кафедра "Дизайн"
Объем дисциплины, ч. / з.е.	252 / 7
Форма контроля (промежуточная аттестация)	Экзамен

Самара 2022

Б1.О.03.11 «Конструкторско-технологическая подготовка производства»

Рабочая программа дисциплины разработана в соответствии с требованиями ФГОС ВО по направлению подготовки (специальности) **29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности**, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от № 962 от 22.09.2017 и соответствующего учебного плана.

Разработчик РПД:

Доцент, кандидат технических наук	Е.Н Ерохина
(должность, степень, ученое звание)	(ФИО)

Заведующий кафедрой	Т.В. Каракова, доктор архитектуры, профессор
	(ФИО, степень, ученое звание)

СОГЛАСОВАНО:

Председатель методического совета факультета / института (или учебно-методической комиссии)	Н.Д Потиенко, кандидат архитектуры, доцент
	(ФИО, степень, ученое звание)
Руководитель образовательной программы	Е.Н. Ерохина, кандидат технических наук
	(ФИО, степень, ученое звание)

Содержание

1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы 4
2. Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы 5
3. Объем дисциплины (модуля) в зачетных единицах с указанием количества академических часов, выделенных на контактную работу обучающихся с преподавателем (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу обучающихся 5
4. Содержание дисциплины (модуля), структурированное по темам (разделам), с указанием отведенного на них количества академических часов и видов учебных занятий 6
4.1 Содержание лекционных занятий 6
4.2 Содержание лабораторных занятий 9
4.3 Содержание практических занятий 9
4.4. Содержание самостоятельной работы 13
5. Перечень учебной литературы и учебно-методического обеспечения по дисциплине (модулю) 14
6. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине (модулю), включая перечень программного обеспечения 15
7. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», профессиональных баз данных, информационно-справочных систем 16
8. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю) 16
9. Методические материалы 16
10. Фонд оценочных средств по дисциплине (модулю) 18

1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Наименование категории (группы) компетенций	Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Результаты обучения (знать, уметь, владеть, соотнесенные с индикаторами достижения компетенции)
Общепрофессиональные компетенции			
Проектирование и изготовление	ОПК-5 Способен использовать промышленные методы конструирования и автоматизированные системы проектирования при разработке изделий легкой промышленности	ОПК-5.1 Определяет и анализирует исходные данные для проектирования изделий легкой промышленности.	Знать виды и способы задания исходной информации (о внешней и внутренней форме изделия, способах формообразования и пр.), необходимой и достаточной для проектирования изделий легкой промышленности в условиях традиционного и/или автоматизированного проектирования.
			Знать Российские и международные требования безопасности к одежде различного назначения, в том числе требования ВТО и других международных торговых союзов и объединений.
		ОПК-5.3 Применяет системы автоматизированного проектирования при конструировании изделий легкой промышленности.	Владеть навыками работы в различных системах автоматизированного проектирования.
			Владеть практическими навыками применения различных методов конструирования изделий легкой промышленности.
Конструкторско-технологическая документация	ОПК-7 Способен разрабатывать и использовать конструкторско-технологическую документацию в процессе проектирования и производства изделий легкой промышленности	ОПК-7.1 Определяет состав и содержание конструкторско-технологической документации с учетом условий проектирования и производства изделий легкой промышленности.	Знать методы контроля соответствия производимых изделий легкой промышленности и конструкторско-технологической документации.
			Знать процедуры и технологии конструкторско-технологической подготовки производства.
			Знать состав и содержание типовой конструкторско-технологической документации с учетом условий проектирования и производства изделий легкой промышленности.
		ОПК-7.2 Разрабатывает конструкторско-технологическую документацию в процессе проектирования и производства изделий легкой промышленности.	Уметь анализировать условия проектирования и производства изделий легкой промышленности с целью корректировки состава и содержания конструкторско-технологической документации.
			Уметь организовывать контроль соответствия производимых изделий легкой промышленности и конструкторско-технологической документации на различных этапах производства.
			Уметь оформлять конструкторско-технологическую документацию в процессе проектирования и производства изделий легкой промышленности.
		ОПК-7.3 Контролирует соответствие производимых изделий легкой промышленности и конструкторско-технологической документации.	Владеть навыками контроля соответствия производимых изделий легкой промышленности и конструкторско-технологической документации на различных этапах производства.

			Владеть практическими навыками оформления конструкторско-технологической документации с использованием современных информационных технологий.

2. Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы

Место дисциплины (модуля) в структуре образовательной программы: **обязательная часть**

Код компетенции	Предшествующие дисциплины	Параллельно осваиваемые дисциплины	Последующие дисциплины
ОПК-5	Конструирование швейных изделий; Основы прикладной антропологии; Учебная практика: технологическая (конструкторско-технологическая) практика	Выполнение и защита выпускной квалификационной работы; Системы автоматизированного проектирования изделий легкой промышленности	
ОПК-7	Инженерная и компьютерная графика	Выполнение и защита выпускной квалификационной работы; Системы автоматизированного проектирования изделий легкой промышленности	

3. Объем дисциплины (модуля) в зачетных единицах с указанием количества академических часов, выделенных на контактную работу обучающихся с преподавателем (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу обучающихся

Вид учебной работы	Всего часов / часов в электронной форме	7 семестр часов / часов в электронной форме	8 семестр часов / часов в электронной форме
Аудиторная контактная работа (всего), в том числе:	96	56	40
Лекции	48	28	20
Практические занятия	48	28	20
Внеаудиторная контактная работа, КСР	7	4	3
Самостоятельная работа (всего), в том числе:	113	48	65
подготовка к практическим занятиям	72	40	32
подготовка к экзамену	8	8	0
выполнение курсовых работ	33	0	33
Контроль	36	36	0
Итого: час	252	144	108
Итого: з.е.	7	4	3

4. Содержание дисциплины (модуля), структурированное по темам (разделам),

с указанием отведенного на них количества академических часов и видов учебных занятий

№ раздела	Наименование раздела дисциплины	Виды учебной нагрузки и их трудоемкость, часы				
		ЛЗ	ЛР	ПЗ	СРС	Всего часов
1	Технологическая подготовка производства (ТПП) и ее роль в повышении качества одежды.	4	0	4	2	10
2	Состав и содержание технологической документации.	10	0	10	16	36
3	Влияние производственного процесса на проектирование швейного предприятия.	6	0	6	15	27
4	Основные положения проектирования швейных предприятий и расчет основных элементов планировки технологических решений предприятий.	8	0	8	15	31
5	Конструкторская подготовка производства (КПП).	16	0	14	32	62
6	Градация лекал и нормирование материалов.	4	0	6	33	43
	КСР	0	0	0	0	7
	Контроль	0	0	0	0	36
	Итого	48	0	48	113	252

4.1 Содержание лекционных занятий

№ занятия	Наименование раздела	Тема лекции	**Содержание лекции** (перечень дидактических единиц: рассматриваемых подтем, вопросов)	Количество часов / часов в электронной форме
7 семестр				
1	Технологическая подготовка производства (ТПП) и ее роль в повышении качества одежды.	Общая структура ТПП.	Цели и задачи дисциплины. Этапы и виды работ ТПП. Задачи технологической подготовки производства. Структура технологической подготовки производства. Перечень и характеристика этапов ТПП к внедрению новой моды в промышленном производстве. Особенности технологической подготовки производства на швейных предприятиях сервиса.	2
2	Технологическая подготовка производства (ТПП) и ее роль в повышении качества одежды.	Конструктивно-технологическая оценка моделей, как объекта проектирования технологических процессов.	Цели и задачи дисциплины. Показатели конструктивно-технологической оценки моделей. Основные требования к выбору объекта проектирования технологических процессов швейных цехов на предприятиях сервиса. Характеристика объекта проектирования ТП для разных видов услуг. Коэффициент усложняющих элементов. Коэффициент конструктивно-технологической однородности. Коэффициент разнообразия покроев и фасонов.	2

3	Состав и содержание технологической документации.	Взаимосвязь технологической документации с конструкторской.	Общая характеристика технологической документации. Технологическая последовательность обработки изделий разных видов услуг. Технологическая и инструкционные карты. Карта инженерного обеспечения рабочего места. Типовые схемы раскладки лекал и др.	2
4	Состав и содержание технологической документации.	Принципы построения технологических процессов изготовления швейных изделий.	Основные требования к разработке технологических процессов. Принципы построения процессов: разделение труда, согласование времени операций, структурный состав операций и др. Предварительный расчет технологических процессов.	2
5	Состав и содержание технологической документации.	Разработка организационно-технологической схемы процесса.	Выбор рациональной мощности технологических процессов. Организационно-технологическое построение процессов. Преобразование технологических связей операций процесса изготовления изделия в организационные и разработка организационно-технологической схемы процесса.	2
6	Состав и содержание технологической документации.	Разработка организационно-технологической схемы процесса.	Технологическая документация и ее влияние на качество одежды. Анализ организационно-технологического построения процесса. Характеристика способов разработки технологических схем процессов.	2
7	Состав и содержание технологической документации.	Направления совершенствования технологической подготовки производства.	Технологическая документация и ее влияние на качество одежды. Принципы построения поточных технологических процессов изготовления одежды. Критерии и показатели прогрессивности технологических процессов. Методы повышения ритмичности и непрерывности технологических процессов.	2
8	Влияние производственного процесса на проектирование швейного предприятия.	Структура производственного процесса, как исходная информация для проектирования швейного предприятия.	Швейное предприятие как самостоятельный хозяйственный субъект. Особенности проектирования швейных предприятий. Роль технологических процессов в проектировании швейных предприятий.	2
9	Влияние производственного процесса на проектирование швейного предприятия.	Структура производственного процесса, как исходная информация для проектирования швейного предприятия.	Структура швейного предприятия. Производственный и технологический процессы как основа проектирования.	2
10	Влияние производственного процесса на проектирование швейного предприятия.	Структура производственного процесса, как исходная информация для проектирования швейного предприятия.	Формы организации основных и вспомогательных производственных процессов. Разработка технического задания на проектирование швейного предприятия.	2

11	Основные положения проектирования швейных предприятий и расчет основных элементов планировки технологических решений предприятий.	Общие сведения о конструктивных элементах зданий.	Здания и сооружения швейных предприятий. Требования, предъявляемые к зданиям и сооружениям швейных предприятий.	2
12	Основные положения проектирования швейных предприятий и расчет основных элементов планировки технологических решений предприятий.	Общие сведения о конструктивных элементах зданий.	Общие сведения о строительстве, реконструкции и техническом перевооружении предприятий.	2
13	Основные положения проектирования швейных предприятий и расчет основных элементов планировки технологических решений предприятий.	Расчет основных элементов планировки технологических решений предприятий.	Основные требования к планировке основных помещений предприятия. Основные требования к планировке вспомогательных помещений предприятия.	2
14	Основные положения проектирования швейных предприятий и расчет основных элементов планировки технологических решений предприятий.	Расчет основных элементов планировки технологических решений предприятий.	Основы обеспечения безопасности жизнедеятельности швейного предприятия.	2
			Итого за семестр:	**28**
8 семестр				
15	Конструкторская подготовка производства (КПП).	Общая структура конструкторской подготовки производства.	Этапы конструкторской подготовки производства. Содержание проектно-конструкторской документации в зависимости от способа производства. Конструкторская документация на изготовление одежды для индивидуального потребителя.	2
16	Конструкторская подготовка производства (КПП).	Общая структура конструкторской подготовки производства.	Конструкторская документация на изготовление одежды по готовым образцам и мелкими партиями. Конструкторская документация на изготовление изделий в промышленном производстве. Направления совершенствования документации, используемой при проектировании одежды.	2
17	Конструкторская подготовка производства (КПП).	Процессы разработки конструкторской документации.	Исходные данные для разработки рабочей КД. Проверка сопряженности всех монтируемых линий. Общая характеристика лекал, используемых при раскрое изделий. Особенности разработки лекал подкладки и прокладочных деталей.	2

18	Конструкторская подготовка производства (КПП).	Этапы разработки основных лекал.	Формирование базы исходных данных для проектирования рабочих чертежей лекал. Оценка технологичности конструкции. Уточнение параметров деталей с учетом изменений линейных размеров материалов. Установление величин технологических припусков по срезам деталей.	2
19	Конструкторская подготовка производства (КПП).	Этапы разработки основных лекал.	Оформление контуров лекал и отработка концевых участков лекал. Оформление рабочих чертежей лекал деталей изделия. Проверка комплектности и анализ качества изготовления лекал.	2
20	Конструкторская подготовка производства (КПП).	Особенности разработки производных лекал (подкладки и прокладочных деталей) и вспомогательных лекал.	Разработка рабочих чертежей лекал производных деталей из основного материала. Варианты оформления лекал подборта. Варианты оформления лекал верхнего воротника. Варианты оформления производных лекал конструктивно-декоративных деталей изделия (карманы, клапаны).	2
21	Конструкторская подготовка производства (КПП).	Особенности разработки производных лекал (подкладки и прокладочных деталей) и вспомогательных лекал.	Разработка рабочих чертежей лекал производных деталей из подкладочных материалов. Разработка рабочих чертежей лекал производных деталей из прикладных (прокладочных) материалов.	2
22	Конструкторская подготовка производства (КПП).	Особенности разработки производных лекал (подкладки и прокладочных деталей) и вспомогательных лекал.	Разработка рабочих чертежей вспомогательных лекал. -Лекала для разметки положения карманов. -Лекала для разметки положения петель и пуговиц. -Лекала для разметки вытачек. -Лекала для разметки угловых участков лекал (лацканов, воротников, поясов и т. п.). -Лекала для разметки низа изделия.	2
23	Градация лекал и нормирование материалов.	Техническое размножение (градация лекал).	Теоретическая основа градации лекал. Краткая характеристика способов градации лекал, используемых в швейной промышленности.	2
24	Градация лекал и нормирование материалов.	Техническое размножение (градация лекал).	Краткая характеристика способов градации лекал, используемых в швейной промышленности. Направления совершенствования способов градации лекал.	2
			Итого за семестр:	**20**
			Итого:	**48**

4.2 Содержание лабораторных занятий

Учебные занятия не реализуются.

4.3 Содержание практических занятий

№ занятия	**Наименование раздела**	**Тема практического занятия**	**Содержание практического занятия** (перечень дидактических единиц: рассматриваемых подтем, вопросов)	**Количество часов / часов в электронной форме**
7 семестр				

1	Технологическая подготовка производства (ТПП) и ее роль в повышении качества одежды.	Изучение общей структуры технологической подготовки производства (ТПП).	Изучить общую структуру технологической подготовки производства (ТПП). Изучить перечень и характеристику этапов ТПП к внедрению новой моды в промышленном производстве. Изучить особенности технологической подготовки производства на швейных предприятиях сервиса. Обосновать выбор объекта (вида изделия) для проектирования технологического процесса швейного цеха. Выбрать модели изделий заданного вида для проектирования технологического процесса их изготовления.	2
2	Технологическая подготовка производства (ТПП) и ее роль в повышении качества одежды.	Конструктивно-технологический анализ моделей как объекта проектирования технологических процессов швейного производства.	Провести конструктивно-технологический анализ выбранных моделей. Установить основные факторы, влияющие на последовательность обработки и сборки изделия. Разработать схему сборки деталей и узлов выбранных моделей заданного вида изделия (граф конструктивно-технологических переходов). Проанализировать конструктивно-технологические связи деталей изделия.	2
3	Состав и содержание технологической документации.	Разработка технологической последовательности обработки условного изделия.	Выбрать методы обработки заданных моделей швейного изделия. Составить технологическую последовательность обработки изделий. Составить таблицу структуры затрат времени на обработку условного изделия по этапам (узлам) и видам работ.	2
4	Состав и содержание технологической документации.	Разработка технологической последовательности обработки условного изделия.	Выполнить предварительный расчет заданного технологического процесса и швейного цеха. Выбрать и обосновать тип проектируемого процесса. Выполнить расчет условия согласования времени операций. Установить основные производственные требования к формированию организационных операций. Сформировать организационные операции для одной секции процесса.	2
5	Состав и содержание технологической документации.	Выбор организационно-технологической структуры процессов швейных цехов.	Сформировать организационные операции для всех секций процесса. Разработать граф организационно-технологических связей процесса обработки изделия. Разработать организационно-технологическую схему.	2
6	Состав и содержание технологической документации.	Формирование организационно-технологических связей процесса обработки изделия.	Определить основные технико-экономические показатели по организационным операциям. Проанализировать загрузку всего процесса, согласование времени операций процесса, схему движения деталей по рабочим местам. Проанализировать состав операций по видам работ и загрузку оборудования процесса. Составить сводку рабочих технологического процесса и определить технико-экономические показатели процесса.	2

7	Состав и содержание технологической документации.	Формирование организационно-технологических связей процесса обработки изделия.	Ознакомиться с основными требованиями к разработке модели швейного цеха. Сформировать планировочное решение швейного цеха заданного типа предприятия, используя сводку оборудования и рабочих мест из предыдущей практической работы. Проанализировать модель швейного цеха.	2
8	Влияние производственного процесса на проектирование швейного предприятия.	Принципы, нормы и методы проектирования швейных предприятий.	Изучить деятельность швейных предприятий различной мощности и специализации как самостоятельных хозяйствующих субъектов. Изучить этапы проектирования швейных предприятий. Изучить основные принципы размещения швейных предприятий в системе городской (поселковой) застройки.	2
9	Влияние производственного процесса на проектирование швейного предприятия.	Структура производственного процесса, как исходная информация для проектирования швейного предприятия.	Изучить производственную структуру швейных предприятий различной мощности и специализации. Изучить технологическую планировку выбранных швейных предприятий. Рассмотреть технологические и общетехнические требования к устройству швейных предприятий. Изучить формы организации основных и вспомогательных производственных процессов.	2
10	Влияние производственного процесса на проектирование швейного предприятия.	Структура производственного процесса, как исходная информация для проектирования швейного предприятия.	Предложить состав помещений для швейного предприятия малой мощности для изготовления изделий малыми партиями. Составить примерное техническое задание на проектирование или реконструкцию помещения для швейного предприятия малой мощности для изготовления изделий малыми партиями.	2
11	Основные положения проектирования швейных предприятий и расчет основных элементов планировки технологических решений предприятий.	Общие сведения о конструктивных элементах зданий.	Изучить условные изображения элементов зданий, сооружений, конструкций. Изучить последовательность предварительного расчета площади помещений швейного предприятия. Выполнить предварительный расчет площади помещений швейного предприятия по исходным данным, полученным в предыдущих практических работах.	2
12	Основные положения проектирования швейных предприятий и расчет основных элементов планировки технологических решений предприятий.	Общие сведения о конструктивных элементах зданий.	Разработать схему компоновки (зонирования) швейного предприятия малой мощности. Разработать и проанализировать схемы движения людских и грузовых потоков на швейном предприятии малой мощности.	2

13	Основные положения проектирования швейных предприятий и расчет основных элементов планировки технологических решений предприятий.	Расчет основных элементов планировки технологических решений предприятий.	Разработать планировочное решение основных помещений предприятия. Разработать планировочное решение вспомогательных помещений предприятия.	2
14	Основные положения проектирования швейных предприятий и расчет основных элементов планировки технологических решений предприятий.	Расчет основных элементов планировки технологических решений предприятий.	Проанализировать условия и средства обеспечения безопасности жизнедеятельности швейного предприятия. Подготовить итоговые презентационные материалы по планировке предприятия.	2
			Итого за семестр:	**28**
8 семестр				
15	Конструкторская подготовка производства (КПП).	Разработка технологичных конструкций одежды.	Изучить показатели технологичности конструкций. Зарисовать эскиз и составить описание внешнего вида заданной модели (женское или мужское пальто, плащ, платье, жакет, пиджак, куртка и др.) Подобрать лекала базовых конструкций и отработать их по показателям технологичности. Оценить степень технологичности заданной модели по единичным показателям. Проанализировать результаты работы, сформулировать выводы.	2
16	Конструкторская подготовка производства (КПП).	Разработка лекал базовой конструкции и технической документации на них.	Подготовить исходные данные для разработки рабочих чертежей лекал базовой конструкции заданной модели. Изготовить и оформить чертежи лекал базовой конструкции.	2
17	Конструкторская подготовка производства (КПП).	Разработка лекал базовой конструкции и технической документации на них.	Изучить порядок разработки технического описания на лекала базовых конструкций, используемых при раскрое изделий на индивидуального потребителя. Разработать техническую документацию (техническое описание) на лекала базовых конструкций, используемых при раскрое изделий на индивидуального потребителя.	2
18	Конструкторская подготовка производства (КПП).	Разработка рабочих чертежей лекал женского жакета для изготовления мелкими партиями.	Разработка основных лекал женского жакета. Разработка производных лекал из материала верха (подборт, верхний воротник, верхняя часть клапана и пр.) женского жакета.	2
19	Конструкторская подготовка производства (КПП).	Разработка рабочих чертежей лекал женского жакета для изготовления мелкими партиями.	Разработка производных лекал из подкладочного и прокладочного материалов женского жакета. Разработка вспомогательных лекал (разметка вытачек, карманов, петель и пуговиц, линии низа и пр.).	2
20	Конструкторская подготовка производства (КПП).	Разработка рабочих чертежей лекал мужских брюк для изготовления мелкими партиями.	Разработка основных лекал мужских брюк. Разработка производных лекал из материала верха (детали застежки, карманов) мужских брюк.	2

21	Конструкторская подготовка производства (КПП).	Разработка рабочих чертежей лекал мужских брюк для изготовления мелкими партиями.	Разработка производных лекал из подкладочного и прокладочного материалов мужских брюк. Разработка вспомогательных лекал (разметка вытачек, карманов, петель и пуговиц и пр.).	2
22	Градация лекал и нормирование материалов.	Градация лекал основных деталей швейных изделий типовых покроев.	Изучить методику и технику градации лекал швейных изделий по размерам и ростам. Подготовить исходную информацию для градации лекал изделия заданного вида по одной из методик. Выполнить градацию по размерам и ростам основных лекал изделия заданного вида. Проанализировать результаты градации.	2
23	Градация лекал и нормирование материалов.	Нормирование материалов.	Определение площади разработанных лекал разных размеров и ростов. Компоновка размеров и ростов в раскладке. Определение норм на длину раскладки. Проверка расчетов на многокомплектных раскладках. Составление нормировочной карты для технического описания на модель.	2
24	Градация лекал и нормирование материалов.	Разработка технической документации на образец одежды, изготавливаемый в условиях промышленного производства.	Изучить содержание технической документации на новую модель, изготовляемую в условиях промышленного производства. Изучить порядок разработки технического описания на конкретную модель, изготавливаемую в условиях промышленного производства. Разработать техническую документацию (техническое описание) на заданную модель. Проанализировать результаты работы, сформулировать выводы.	2
			Итого за семестр:	**20**
			Итого:	**48**

4.4. Содержание самостоятельной работы

Наименование раздела	**Вид самостоятельной работы**	**Содержание самостоятельной работы** (перечень дидактических единиц: рассматриваемых подтем, вопросов)	**Количество часов**
7 семестр			
Технологическая подготовка производства (ТПП) и ее роль в повышении качества одежды.	подготовка к экзамену	подготовка по теоретическим вопросам экзамена	2
Состав и содержание технологической документации.	подготовка к практическим занятиям	оформление и подготовка к защите отчетов о выполнении практических работ	14
Состав и содержание технологической документации.	подготовка к экзамену	подготовка по теоретическим вопросам экзамена	2

Влияние производственного процесса на проектирование швейного предприятия.	подготовка к практическим занятиям	оформление и подготовка к защите отчетов о выполнении практических работ	13
Влияние производственного процесса на проектирование швейного предприятия.	подготовка к экзамену	подготовка по теоретическим вопросам экзамена	2
Основные положения проектирования швейных предприятий и расчет основных элементов планировки технологических решений предприятий.	подготовка к практическим занятиям	оформление и подготовка к защите отчетов о выполнении практических работ	13
Основные положения проектирования швейных предприятий и расчет основных элементов планировки технологических решений предприятий.	подготовка к экзамену	подготовка по теоретическим вопросам экзамена	2
		Итого за семестр:	**48**
8 семестр			
Конструкторская подготовка производства (КПП).	подготовка к практическим занятиям	оформление и подготовка к защите отчетов о выполнении практических работ	16
Конструкторская подготовка производства (КПП).	выполнение курсовых работ	самостоятельное выполнение разделов курсовой работы	16
Градация лекал и нормирование материалов.	подготовка к практическим занятиям	оформление и подготовка к защите отчетов о выполнении практических работ	16
Градация лекал и нормирование материалов.	выполнение курсовых работ	самостоятельное выполнение разделов курсовой работы	17
		Итого за семестр:	**65**
		Итого:	**113**

5. Перечень учебной литературы и учебно-методического обеспечения по дисциплине (модулю)

№ п/п	Библиографическое описание	Ресурс НТБ СамГТУ (ЭБС СамГТУ, IPRbooks и т.д.)
Основная литература		
1	Конструкторская подготовка производства на предприятиях легкой промышленности; Омский государственный технический университет, 2017.- Режим доступа: https://elib.samgtu.ru/getinfo?uid=els_samgtu||iprbooks||78439	Электронный ресурс
2	Конструкторско-технологическая подготовка производства. Компьютерные графические системы в проектировании одежды. Разработка лекал женской верхней одежды с использованием САПР AutoCAD; Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна, 2017.- Режим доступа: https://elib.samgtu.ru/getinfo?uid=els_samgtu||iprbooks||102640	Электронный ресурс
3	Основы конструкторской подготовки моделей к производству; Ай Пи Эр Медиа, 2018.- Режим доступа: https://elib.samgtu.ru/getinfo?uid=els_samgtu||iprbooks||70273	Электронный ресурс
4	Основы конструкторской подготовки моделей к производству; Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна, 2017.- Режим доступа: https://elib.samgtu.ru/getinfo?uid=els_samgtu||iprbooks||102653	Электронный ресурс
5	Подготовительно-раскройное и экспериментальное производство швейных предприятий; Казанский национальный исследовательский технологический университет, 2015. - Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/62546.html	Электронный ресурс
Дополнительная литература		
6	Конструктивное моделирование одежды. Конструктивно-технологическая подготовка производства. Конструирование одежды. Основы конструкторской подготовки производства. Выбор прокладочных материалов для швейных изделий. Рекомендации по применению; Санкт-Петербургский государственный университет промышленных технологий и дизайна, 2018.- Режим доступа: https://elib.samgtu.ru/getinfo?uid=els_samgtu||iprbooks||102639	Электронный ресурс

Доступ обучающихся к ЭР НТБ СамГТУ (elib.samgtu.ru) осуществляется посредством электронной информационной образовательной среды университета и сайта НТБ СамГТУ по логину и паролю.

6. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине (модулю), включая перечень программного обеспечения

При проведении лекционных занятий используется мультимедийное оборудование.

Организовано взаимодействие обучающегося и преподавателя с использованием электронной ин-формационной образовательной среды университета.

№ п/п	Наименование	Производитель	Способ распространения
1	Microsoft Office	Microsoft (Зарубежный)	Лицензионное
2	Adobe Reader	Adobe Systems Incorporated (Зарубежный)	Свободно распространяемое

3	САПР AutoCAD	Autodesk (Зарубежный)	Лицензионное
4	САПР Грация	Ещенко В.Г. (Отечественный)	Лицензионное

7. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», профессиональных баз данных, информационно-справочных систем

№ п/п	Наименование	Краткое описание	Режим доступа
1	Библиотека учебно-методической литературы системы "Единое окно"	http://window.edu.ru/	Ресурсы открытого доступа
2	Электронно-библиотечная система IPRbooks	http://www.iprbookshop.ru/	Российские базы данных ограниченного доступа
3	Электронная библиотека изданий СамГТУ	http://irbis.samgtu.local/cgi-bin/irbis64r_01/cgiirbis_64.exe	Российские базы данных ограниченного доступа

8. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю)

Лекционные занятия

Аудитории для лекционных занятий укомплектованы мебелью и техническими средствами обучения, служащими для представления учебной информации большой аудитории (наборы демонстрационного оборудования (проектор, экран, компьютер / ноутбук), учебно-наглядные, учебно-методические пособия, тематические иллюстрации.

Практические занятия

Аудитории для практических занятий укомплектованы специализированной мебелью и техническими средствами обучения (проектор, экран, компьютер/ноутбук).

Самостоятельная работа

Помещения для самостоятельной работы оснащены компьютерной техникой с возможностью подключения к сети «Интернет» и доступом к электронной информационно-образовательной среде СамГТУ:

- читальный зал НТБ СамГТУ (ауд. 200 корпус №8; ауд. 125 корпус № 1; ауд. 41, 31, 34, 35 Главный корпус библиотеки; ауд. 83а, 414, 416, ауд. 401 корпус №10);

- компьютерные классы (ауд. 208, 210 корпус № 8, ауд.0202, 0203, 0204 корпус 13).

9. Методические материалы

Методические рекомендации при работе на лекции

До лекции студент должен просмотреть учебно-методическую и научную литературу по теме лекции с тем, чтобы иметь представление о проблемах, которые будут разбираться в лекции.

Перед началом лекции обучающимся сообщается тема лекции, план, вопросы, подлежащие рассмотрению, доводятся основные литературные источники. Весь учебный материал, сообщаемый преподавателем, должен не просто прослушиваться. Он должен быть активно воспринят, т.е. услышан,

осмыслен, понят, зафиксирован на бумаге и закреплен в памяти. Приступая к слушанию нового учебного материала, полезно мысленно установить его связь с ранее изученным. Следя за техникой чтения лекции (акцент на существенном, повышение тона, изменение ритма, пауза и т.п.), необходимо вслед за преподавателем уметь выделять основные категории, законы и определять их содержание, проблемы, предполагать их возможные решения, доказательства и выводы. Осуществляя такую работу, можно значительно облегчить себе понимание учебного материала, его конспектирование и дальнейшее изучение.

Конспектирование лекции позволяет обработать, систематизировать и лучше сохранить полученную информацию с тем, чтобы в будущем можно было восстановить в памяти основные, содержательные моменты. Типичная ошибка, совершаемая обучающимся, дословное конспектирование речи преподавателя. Как правило, при записи «слово в слово» не остается времени на обдумывание, анализ и синтез информации. Отбирая нужную информацию, главные мысли, проблемы, решения и выводы, необходимо сокращать текст, строить его таким образом, чтобы потом можно было легко в нем разобраться. Желательно оставить в рабочих конспектах поля, на которых можно будет делать пометки из рекомендованной литературы, дополняющие материал прослушанной лекции, а также подчеркивающие особую важность тех или иных теоретических положений. С окончанием лекции работа над конспектом не может считаться завершенной. Нужно еще восстановить отдельные места, проверить, все ли понятно, уточнить что-то на консультации и т.п. с тем, чтобы конспект мог быть использован в процессе подготовки к практическим занятиям, зачету, экзамену. Конспект лекции – незаменимый учебный документ, необходимый для самостоятельной работы.

Методические рекомендации при подготовке и работе на практическом занятии

Практические занятия по дисциплине проводятся в целях выработки практических умений и приобретения навыков в решении профессиональных задач.

Рекомендуется следующая схема подготовки к практическому занятию:

1. ознакомление с планом практического занятия, который отражает содержание предложенной темы;
2. проработка конспекта лекции;
3. чтение рекомендованной литературы;
4. подготовка ответов на вопросы плана практического занятия;
5. выполнение тестовых заданий, задач и др.

Подготовка обучающегося к практическому занятию производится по вопросам, разработанным для каждой темы практических занятий и (или) лекций. В процессе подготовки к практическим занятиям, необходимо обратить особое внимание на самостоятельное изучение рекомендованной литературы.

Работа студентов во время практического занятия осуществляется на основе заданий, которые выдаются обучающимся в начале или во время занятия. На практических занятиях приветствуется активное участие в обсуждении конкретных ситуаций, способность на основе полученных знаний находить наиболее эффективные решения поставленных проблем, уметь находить полезный дополнительный материал по тематике занятий. Обучающимся необходимо обращать внимание на основные понятия, алгоритмы, определять практическую значимость рассматриваемых вопросов. На практических занятиях обучающиеся должны уметь выполнить расчет по заданным параметрам или выработать определенные решения по обозначенной проблеме. Задания могут быть групповые и индивидуальные. В зависимости от сложности предлагаемых заданий, целей занятия, общей подготовки обучающихся преподаватель может подсказать обучающимся алгоритм решения или первое действие, или указать общее направление рассуждений. Полученные результаты обсуждаются с позиций их адекватности или эффективности в рассмотренной ситуации.

Методические рекомендации по выполнению самостоятельной работы

Организация самостоятельной работы обучающихся ориентируется на активные методы овладения знаниями, развитие творческих способностей, переход от поточного к индивидуализированному обучению с учетом потребностей и возможностей обучающегося.

Самостоятельная работа с учебниками, учебными пособиями, научной, справочной литературой,

материалами периодических изданий и Интернета является наиболее эффективным методом получения дополнительных знаний, позволяет значительно активизировать процесс овладения информацией, способствует более глубокому усвоению изучаемого материала. Все новые понятия по изучаемой теме необходимо выучить наизусть и внести в глоссарий, который целесообразно вести с самого начала изучения курса.

Самостоятельная работа реализуется:

- непосредственно в процессе аудиторных занятий;
- на лекциях, практических занятиях;
- в контакте с преподавателем вне рамок расписания;
- на консультациях по учебным вопросам, в ходе творческих контактов, при ликвидации задолженностей, при выполнении индивидуальных заданий и т.д.;
- в библиотеке, дома, на кафедре при выполнении обучающимся учебных и практических задач.

Эффективным средством осуществления обучающимся самостоятельной работы является электронная информационно-образовательная среда университета, которая обеспечивает доступ к учебным планам, рабочим программам дисциплин (модулей), практик, к изданиям электронных библиотечных систем.

10. Фонд оценочных средств по дисциплине (модулю)

Фонд оценочных средств представлен в приложении № 1.

Приложение 1 к рабочей программе дисциплины
Б1.О.03.11 «Конструкторско-технологическая подготовка производства»

Фонд оценочных средств
по дисциплине
Б1.О.03.11 «Конструкторско-технологическая подготовка производства»

Код и направление подготовки (специальность)	29.03.05 Конструирование изделий легкой промышленности
Направленность (профиль)	Конструирование и дизайн одежды
Квалификация	Бакалавр
Форма обучения	Очная
Год начала подготовки	2022
Институт / факультет	Факультет архитектуры и дизайна (ФАиД)
Выпускающая кафедра	Кафедра "Дизайн"
Кафедра-разработчик	Кафедра "Дизайн"
Объем дисциплины, ч. / з.е.	252 / 7
Форма контроля (промежуточная аттестация)	Экзамен

Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине (модулю), соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы

Наименование категории (группы) компетенций	Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Результаты обучения (знать, уметь, владеть, соотнесенные с индикаторами достижения компетенции)
Общепрофессиональные компетенции			
Проектирование и изготовление	ОПК-5 Способен использовать промышленные методы конструирования и автоматизированные системы проектирования при разработке изделий легкой промышленности	ОПК-5.1 Определяет и анализирует исходные данные для проектирования изделий легкой промышленности.	Знать виды и способы задания исходной информации (о внешней и внутренней форме изделия, способах формообразования и пр.), необходимой и достаточной для проектирования изделий легкой промышленности в условиях традиционного и/или автоматизированного проектирования.
			Знать Российские и международные требования безопасности к одежде различного назначения, в том числе требования ВТО и других международных торговых союзов и объединений.
		ОПК-5.3 Применяет системы автоматизированного проектирования при конструировании изделий легкой промышленности.	Владеть навыками работы в различных системах автоматизированного проектирования.
			Владеть практическими навыками применения различных методов конструирования изделий легкой промышленности.
Конструкторско-технологическая документация	ОПК-7 Способен разрабатывать и использовать конструкторско-технологическую документацию в процессе проектирования и производства изделий легкой промышленности	ОПК-7.1 Определяет состав и содержание конструкторско-технологической документации с учетом условий проектирования и производства изделий легкой промышленности.	Знать методы контроля соответствия производимых изделий легкой промышленности и конструкторско-технологической документации.
			Знать процедуры и технологии конструкторско-технологической подготовки производства.
			Знать состав и содержание типовой конструкторско-технологической документации с учетом условий проектирования и производства изделий легкой промышленности.
		ОПК-7.2 Разрабатывает конструкторско-технологическую документацию в процессе проектирования и производства изделий легкой промышленности.	Уметь анализировать условия проектирования и производства изделий легкой промышленности с целью корректировки состава и содержания конструкторско-технологической документации.
			Уметь организовывать контроль соответствия производимых изделий легкой промышленности и конструкторско-технологической документации на различных этапах производства.
			Уметь оформлять конструкторско-технологическую документацию в процессе проектирования и производства изделий легкой промышленности.
		ОПК-7.3 Контролирует соответствие производимых изделий легкой промышленности и конструкторско-технологической документации.	Владеть навыками контроля соответствия производимых изделий легкой промышленности и конструкторско-технологической документации на различных этапах производства.

			Владеть практическими навыками оформления конструкторско-технологической документации с использованием современных информационных технологий.

Матрица соответствия оценочных средств запланированным результатам обучения

Код и наименование индикатора достижения компетенции	Результаты обучения	Оценочные средства			
		Текущий контроль успеваемости			Промежуточная аттестация
		Технологическая подготовка производства (ТПП) и ее роль в повышении качества одежды.	Состав и содержание технологической документации.	Влияние производственного процесса на проектирование швейного предприятия.	экзамен
		Практические работы	Практические работы	Практические работы	Вопросы экзамена
ОПК-5.1 Определяет и анализирует исходные данные для проектирования изделий легкой промышленности.	**Знать** виды и способы задания исходной информации (о внешней и внутренней форме изделия, способах формообразования и пр.), необходимой и достаточной для проектирования изделий легкой промышленности в условиях традиционного и/или автоматизированного проектирования.	+	+	+	+
	Знать Российские и международные требования безопасности к одежде различного назначения, в том числе требования ВТО и других международных торговых союзов и объединений.	+	+	+	+
ОПК-5.3 Применяет системы автоматизированного проектирования при конструировании изделий легкой промышленности.	**Владеть** практическими навыками применения различных методов конструирования изделий легкой промышленности.	+	+	+	+
	Владеть навыками работы в различных системах автоматизированного проектирования.	+	+	+	+
ОПК-7.1 Определяет состав и содержание конструкторско-технологической документации с учетом условий проектирования и производства изделий легкой промышленности.	**Знать** состав и содержание типовой конструкторско-технологической документации с учетом условий проектирования и производства изделий легкой промышленности.	+	+	+	+
	Знать процедуры и технологии конструкторско-технологической подготовки производства.	+	+	+	+
	Знать методы контроля соответствия производимых изделий легкой промышленности и конструкторско-технологической документации.	+	+	+	+
ОПК-7.2 Разрабатывает конструкторско-технологическую документацию в процессе проектирования и производства изделий легкой промышленности.	**Уметь** анализировать условия проектирования и производства изделий легкой промышленности с целью корректировки состава и содержания конструкторско-технологической документации.	+	+	+	+
	Уметь оформлять конструкторско-технологическую документацию в процессе	+	+	+	+

	проектирования и производства изделий легкой промышленности.				
	Уметь организовывать контроль соответствия производимых изделий легкой промышленности и конструкторско-технологической документации на различных этапах производства.	+	+	+	+
ОПК-7.3 Контролирует соответствие производимых изделий легкой промышленности и конструкторско-технологической документации.	**Владеть** практическими навыками оформления конструкторско-технологической документации с использованием современных информационных технологий.	+	+	+	+
	Владеть навыками контроля соответствия производимых изделий легкой промышленности и конструкторско-технологической документации на различных этапах производства.	+	+	+	+

Код и наименование индикатора достижения компетенции	**Результаты обучения**	**Оценочные средства**					
		Текущий контроль успеваемости					**Проме-жуточная аттес-тация**
		Основные положения проектирования швейных предприятий и расчет основных элементов планировки технологических решений предприятий.	Конструкторская подготовка производства (КПП).		Градация лекал и нормирование материалов.		Экзамен
		Практические работы	Практические работы	Курсовая работа	Практические работы	Курсовая работа	Вопросы экзамена
ОПК-5.1 Определяет и анализирует исходные данные для проектирования изделий легкой промышленности.	**Знать** виды и способы задания исходной информации (о внешней и внутренней форме изделия, способах формообразования и пр.), необходимой и достаточной для проектирования изделий легкой промышленности в условиях традиционного и/или автоматизированного проектирования.	+	+	+	+	+	+
	Знать Российские и международные требования безопасности к одежде различного назначения, в том числе требования ВТО и других международных торговых союзов и объединений.	+	+	+	+	+	+
ОПК-5.3 Применяет системы автоматизированного проектирования при конструировании изделий легкой промышленности.	**Владеть** практическими навыками применения различных методов конструирования изделий легкой промышленности.	+	+	+	+	+	+
	Владеть навыками работы в различных системах	+	+	+	+	+	+

	автоматизированного проектирования.						
ОПК-7.1 Определяет состав и содержание конструкторско-технологической документации с учетом условий проектирования и производства изделий легкой промышленности.	**Знать** состав и содержание типовой конструкторско-технологической документации с учетом условий проектирования и производства изделий легкой промышленности.	+	+	+	+	+	+
	Знать процедуры и технологии конструкторско-технологической подготовки производства.	+	+	+	+	+	+
	Знать методы контроля соответствия производимых изделий легкой промышленности и конструкторско-технологической документации.	+	+	+	+	+	+
ОПК-7.2 Разрабатывает конструкторско-технологическую документацию в процессе проектирования и производства изделий легкой промышленности.	**Уметь** анализировать условия проектирования и производства изделий легкой промышленности с целью корректировки состава и содержания конструкторско-технологической документации.	+	+	+	+	+	+
	Уметь оформлять конструкторско-технологическую документацию в процессе проектирования и производства изделий легкой промышленности.	+	+	+	+	+	+
	Уметь организовывать контроль соответствия производимых изделий легкой промышленности и конструкторско-технологической документации на различных этапах производства.	+	+	+	+	+	+
ОПК-7.3 Контролирует соответствие производимых изделий легкой промышленности и конструкторско-технологической документации.	**Владеть** практическими навыками оформления конструкторско-технологической документации с использованием современных информационных технологий.	+	+	+	+	+	+
	Владеть навыками контроля соответствия производимых изделий легкой промышленности и конструкторско-технологической документации на различных этапах производства.	+	+	+	+	+	+

Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующие процесс формирования компетенций в ходе освоения образовательной программы

Формы текущего контроля успеваемости
7 семестр

Практическая работа 1.
Тема работы: Изучение общей структуры технологической подготовки производства (ТПП).
Содержание
1. Изучить общую структуру технологической подготовки производства (ТПП).
2. Изучить перечень и характеристику этапов ТПП к внедрению новой моды в промышленном производстве.
3. Изучить особенности технологической подготовки производства на швейных предприятиях сервиса.
4. Обосновать выбор объекта (вида изделия) для проектирования технологического процесса швейного цеха.
5. Выбрать модели изделий заданного вида для проектирования технологического процесса их изготовления.

Практическая работа 2.
Тема работы: Конструктивно-технологический анализ моделей как объекта проектирования технологических процессов швейного производства.
Содержание
1. Провести конструктивно- технологический анализ выбранных моделей.
2. Установить основные факторы, влияющие на последовательность обработки и сборки изделия.
3. Разработать схему сборки деталей и узлов выбранных моделей заданного вида изделия (граф конструктивно-технологических переходов).
4. Проанализировать конструктивно-технологические связи деталей изделия.

Практическая работа 3. (4 часа)
Тема работы: Разработка технологической последовательности обработки условного изделия.
Содержание
1. Выбрать методы обработки заданных моделей швейного изделия.
2. Составить технологическую последовательность обработки изделий.
3. Составить таблицу структуры затрат времени на обработку условного изделия по этапам (узлам) и видам работ.
4. Выполнить предварительный расчет заданного технологического процесса и швейного цеха.
5. Выбрать и обосновать тип проектируемого процесса.
6. Выполнить расчет условия согласования времени операций.
7. Установить основные производственные требования к формированию организационных операций.
8. Сформировать организационные операции для одной секции процесса.

Практическая работа 4.
Тема работы: Выбор организационно- технологической структуры процессов швейных цехов.

Содержание

1. Сформировать организационные операции для всех секций процесса.
2. Разработать граф организационно- технологических связей процесса обработки изделия.
3. Разработать организационно-технологическую схему.

Практическая работа 5. (4 часа)

Тема работы: Формирование организационно- технологических связей процесса обработки изделия.

Содержание

1. Определить основные технико- экономические показатели по организационным операциям.
2. Проанализировать загрузку всего процесса, согласование времени операций процесса, схему движения деталей по рабочим местам.
3. Проанализировать состав операций по видам работ и загрузку оборудования процесса.
4. Составить сводку рабочих технологического процесса и определить технико-экономические показатели процесса.
5. Ознакомиться с основными требованиями к разработке модели швейного цеха.
6. Сформировать планировочное решение швейного цеха заданного типа предприятия, используя сводку оборудования и рабочих мест из предыдущей практической работы.
7. Проанализировать модель швейного цеха.

Практическая работа 6.

Тема работы: Принципы, нормы и методы проектирования швейных предприятий.

Содержание

1. Изучить деятельность швейных предприятий различной мощности и специализации как самостоятельных хозяйствующих субъектов.
2. Изучить этапы проектирования швейных предприятий.
3. Изучить основные принципы размещения швейных предприятий в системе городской (поселковой) застройки.

Практическая работа 7. (4 часа)

Тема работы: Структура производственного процесса, как исходная информация для проектирования швейного предприятия.

Содержание

1. Изучить производственную структуру швейных предприятий различной мощности и специализации.
2. Изучить технологическую планировку выбранных швейных предприятий.
3. Рассмотреть технологические и общетехнические требования к устройству швейных предприятий.
4. Изучить формы организации основных и вспомогательных производственных процессов.
5. Предложить состав помещений для швейного предприятия малой мощности для изготовления изделий малыми партиями.
6. Составить примерное техническое задание на проектирование или реконструкцию помещения для швейного предприятия малой мощности для изготовления изделий малыми партиями.

Практическая работа 8. (4 часа)
Тема работы: Общие сведения о конструктивных элементах зданий.
Содержание
1. Изучить условные изображения элементов зданий, сооружений, конструкций.
2. Изучить последовательность предварительного расчета площади помещений швейного предприятия.
3. Выполнить предварительный расчет площади помещений швейного предприятия по исходным данным, полученным в предыдущих практических работах.
4. Разработать схему компоновки (зонирования) швейного предприятия малой мощности.
5. Разработать и проанализировать схемы движения людских и грузовых потоков на швейном предприятии малой мощности.

Практическая работа 9. (4 часа)
Тема работы: Расчет основных элементов планировки технологических решений предприятий.
Содержание
1. Разработать планировочное решение основных помещений предприятия.
2. Разработать планировочное решение вспомогательных помещений предприятия.
3. Проанализировать условия и средства обеспечения безопасности жизнедеятельности швейного предприятия.
4. Подготовить итоговые презентационные материалы по планировке предприятия.

8 семестр

Практическая работа 10.
Тема работы: Разработка технологичных конструкций одежды.
Содержание
1. Изучить показатели технологичности конструкций.
2. Зарисовать эскиз и составить описание внешнего вида заданной модели (женское или мужское пальто, плащ, платье, жакет, пиджак, куртка и др.)
3. Подобрать лекала базовых конструкций и отработать их по показателям технологичности.
4. Оценить степень технологичности заданной модели по единичным показателям.
5. Проанализировать результаты работы, сформулировать выводы.

Практическая работа 11. (4 часа)
Тема работы: Разработка лекал базовой конструкции и технической документации на них.
Содержание
1. Подготовить исходные данные для разработки рабочих чертежей лекал базовой конструкции заданной модели.
2. Изготовить и оформить чертежи лекал базовой конструкции.
3. Изучить порядок разработки технического описания на лекала базовых конструкций, используемых при раскрое изделий на индивидуального потребителя.

4. Разработать техническую документацию (техническое описание) на лекала базовых конструкций, используемых при раскрое изделий на индивидуального потребителя.

Практическая работа 12. (4 часа)
Тема работы: Разработка рабочих чертежей лекал женского жакета для изготовления мелкими партиями.
Содержание
1. Разработка основных лекал женского жакета.
2. Разработка производных лекал из материала верха (подборт, верхний воротник, верхняя часть клапана и пр.) женского жакета.
3. Разработка производных лекал из подкладочного и прокладочного материалов женского жакета.
4. Разработка вспомогательных лекал (разметка вытачек, карманов, петель и пуговиц, линии низа и пр.).

Практическая работа 13. (4 часа)
Тема работы: Разработка рабочих чертежей лекал мужских брюк для изготовления мелкими партиями.
Содержание
1. Разработка основных лекал мужских брюк.
2. Разработка производных лекал из материала верха (детали застежки, карманов) мужских брюк.
3. Разработка производных лекал из подкладочного и прокладочного материалов мужских брюк.
4. Разработка вспомогательных лекал (разметка вытачек, карманов, петель и пуговиц и пр.).

Практическая работа 14.
Тема работы: Градация лекал основных деталей швейных изделий типовых покроев.
Содержание
1. Изучить методику и технику градации лекал швейных изделий по размерам и ростам.
2. Подготовить исходную информацию для градации лекал изделия заданного вида по одной из методик.
3. Выполнить градацию по размерам и ростам основных лекал изделия заданного вида.
4. Проанализировать результаты градации.

Практическая работа 15.
Тема работы: Нормирование материалов.
Содержание
1. Определить площади разработанных лекал разных размеров и ростов.
2. Скомпоновать размеры и роста в раскладке.
3. Определить нормы на длину раскладки.
4. Проверить расчеты на многокомплектных раскладках.
5. Составить нормировочную карту для технического описания на модель.

Практическая работа 16.
Тема работы: Разработка технической документации на образец одежды, изготавливаемый в условиях промышленного производства.

Содержание

1. Изучить содержание технической документации на новую модель, изготовляемую в условиях промышленного производства.
2. Изучить порядок разработки технического описания на конкретную модель, изготавливаемую в условиях промышленного производства.
3. Разработать техническую документацию (техническое описание) на заданную модель.
4. Проанализировать результаты работы, сформулировать выводы.

Пример структуры отчета по практической работе 6 «Принципы, нормы и методы проектирования швейных предприятий».

Тема работы: Принципы, нормы и методы проектирования швейных предприятий.
Цель работы: Изучение принципов, норм и методов проектирования швейных предприятий.

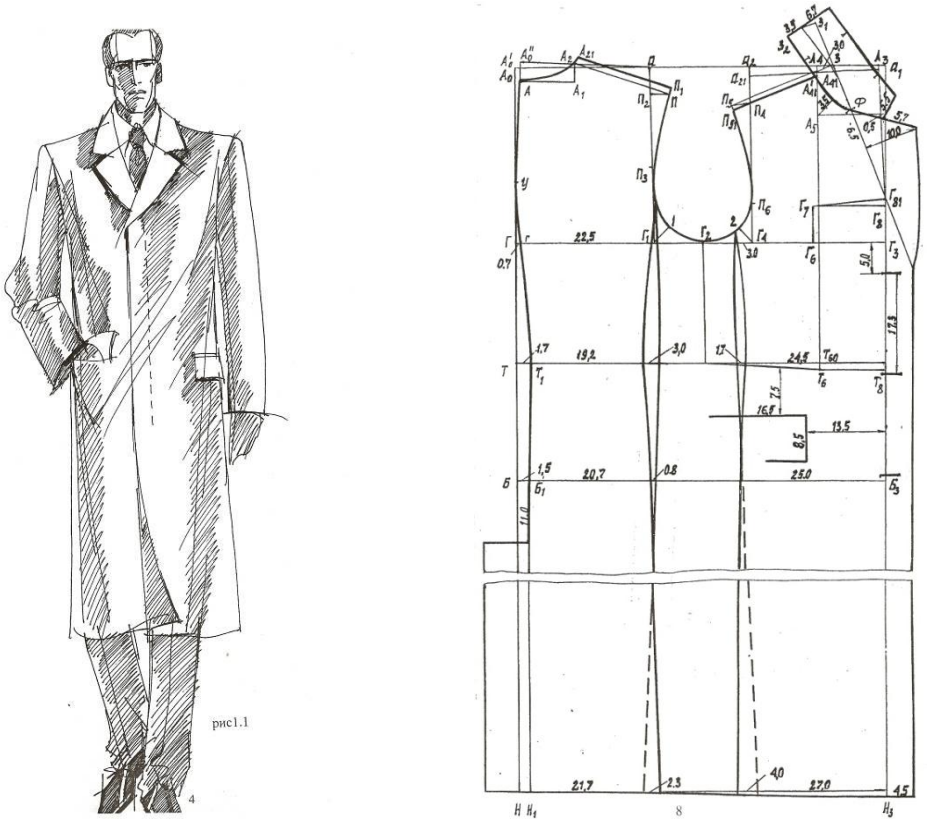
1. Изучение деятельность швейных предприятий различной мощности и специализации как самостоятельных хозяйствующих субъектов.
2. Изучение этапов проектирования швейных предприятий.
3. Изучение основных принципов размещения швейных предприятий в системе городской (поселковой) застройки.

Обоснование выбора места для размещения швейных предприятий различной мощности и специализации.

Пример содержания отчета по практической работе 11 «Разработка лекал базовой конструкции и технической документации на них».

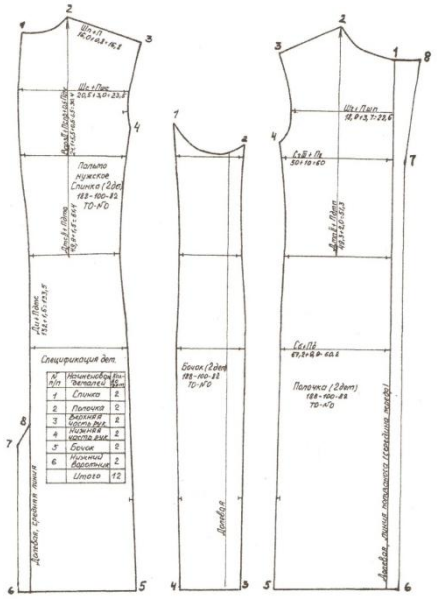
Тема работы: Разработка лекал базовой конструкции и технической документации на них.
Цель работы: Освоить практические приемы разработки комплекта лекал базовой конструкции и технического описания на них.
Материалы и инструменты: журналы мод, каталоги моделей одежды, технические эскизы моделей одежды, карандаши и чертежные инструменты.

1. Исходные данные для разработки рабочих чертежей лекал базовой конструкции заданной модели.
   Сведения об изделии представляют в виде технического рисунка или образца с указанием основных данных (размерный вариант, вид материала) и чертежа конструкции.



Пример технического рисунка и чертежа конструкции мужского пальто

2. Изготовление и оформление чертежей лекал базовой конструкции.



Пример оформления чертежей комплекта лекал базовой конструкции мужского пальто.

3. Разработка технического описания на лекала базовой конструкций, используемого при раскрое изделий на индивидуального потребителя.

Содержание и тематика курсовых работ.

Курсовая работа представляет разработку проектно-конструкторской документации на модели различных швейных изделий верхнего ассортимента при изготовлении мелкими партиями или в условиях промышленного производства. Работа содержит пояснительную записку и графическую часть. Пояснительная записка включает в себя разработку технического задания, технического предложения, эскизного и технического проектов, рабочей документации на заданный вид одежды. Графическая часть содержит чертеж конструкции конкретной модели и рабочие чертежи лекал в масштабе 1:1.

Разнообразие тем курсовых работ обеспечивается выбором видов одежды верхнего ассортимента (жакет, пальто, пиджак, куртка и пр.), назначением, размерами, ростами, возрастными и полнотными группами. Темы могут формулироваться следующим образом.

1. Разработка проектно-конструкторской документации на модель одежды, изготавливаемой мелкими партиями.
2. Разработка проектно-конструкторской документации на модель одежды, изготавливаемой в условиях промышленного производства.
3. Разработка проектно-конструкторской документации и способов повышения технологичности модели одежды, изготовляемой в условиях промышленного производства.

Формы промежуточной аттестации

Формами промежуточной аттестации являются экзамен и курсовая работа.

Вопросы к экзамену

1. Задачи технологической подготовки производства.
2. Структура технологической подготовки производства.
3. Перечень и характеристика этапов ТПП к внедрению новой моды в промышленном производстве.
4. Особенности технологической подготовки производства на швейных предприятиях сервиса.
5. Основные требования к выбору объекта проектирования технологических процессов швейных цехов на предприятиях сервиса.
6. Характеристика объекта проектирования ТП для разных видов услуг.
7. Коэффициент усложняющих элементов.
8. Коэффициент конструктивно-технологической однородности.
9. Коэффициент разнообразия покроев и фасонов.
10. Технологическая последовательность обработки изделий разных видов услуг.
11. Технологическая и инструкционные карты.
12. Карта инженерного обеспечения рабочего места.
13. Типовые схемы раскладки лекал и др.
14. Основные требования к разработке технологических процессов.
15. Принципы построения процессов: разделение труда, согласование времени операций, структурный состав операций и др.
16. Предварительный расчет технологических процессов.
17. Выбор рациональной мощности технологических процессов.
18. Организационно-технологическое построение процессов.

19. Преобразование технологических связей операций процесса изготовления изделия в организационные и разработка организационно-технологической схемы процесса.
20. Анализ организационно-технологического построения процесса.
21. Характеристика способов разработки технологических схем процессов.
22. Принципы построения поточных технологических процессов изготовления одежды.
23. Критерии и показатели прогрессивности технологических процессов.
24. Методы повышения ритмичности и непрерывности технологических процессов.
25. Предприятие как самостоятельный хозяйствующий субъект.
26. Особенности проектирования швейных предприятий.
27. Структура швейного предприятия.
28. Производственный и технологический процессы как основа проектирования.
29. Формы организации основных и вспомогательных производственных процессов.
30. Составление технического задания на проектирование.
31. Здания и сооружения швейных предприятий.
32. Требования, предъявляемые к зданиям и сооружениям швейных предприятий.
33. Общие сведения о строительстве, реконструкции и техническом перевооружении предприятий.
34. Основные требования к планировке основных помещений предприятия.
35. Основные требования к планировке вспомогательных помещений предприятия.
36. Основы обеспечения безопасности жизнедеятельности швейного предприятия.

Перечень вопросов к защите курсовой работы.

1. Этапы конструкторской подготовки производства.
2. Конструкторская документация на изготовление одежды для индивидуального потребителя.
3. Конструкторская документация на изготовление одежды по готовым образцам и мелкими партиями.
4. Конструкторская документация на изготовление изделий в промышленном производстве.
5. Исходные данные для разработки рабочей КД.
6. Проверка сопряженности всех монтируемых линий.
7. Общая характеристика лекал, используемых при раскрое изделий.
8. Особенности разработки лекал подкладки и прокладочных деталей.
9. Формирование базы исходных данных для проектирования рабочих чертежей лекал.
10. Оценка технологичности конструкции
11. Уточнение параметров деталей с учетом изменений линейных размеров материалов
12. Установление величин технологических припусков по срезам деталей
13. Оформление контуров лекал и отработка концевых участков лекал
14. Оформление рабочих чертежей лекал деталей изделия
15. Проверка комплектности и анализ качества изготовления лекал
16. Варианты оформления лекал подборта.
17. Варианты оформления лекал верхнего воротника.
18. Варианты оформления производных лекал конструктивно-декоративных деталей изделия (карманы, клапаны).

19. Разработка рабочих чертежей лекал производных деталей из подкладочных материалов.
20. Разработка рабочих чертежей лекал производных деталей из прикладных материалов.
21. Лекала для разметки положения карманов.
22. Лекала для разметки положения петель и пуговиц.
23. Лекала для разметки вытачек.
24. Лекала для разметки угловых участков лекал (лацканов, воротников, поясов и т.п.)
25. Лекала для разметки низа изделия.
26. Теоретическая основа градации лекал.
27. Краткая характеристика способов градации лекал, используемых в швейной промышленности.
28. Направления совершенствования способов градации лекал.

Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующие процесс формирования компетенций

7 семестр

Максимальное количество баллов за семестр – 100. При проведении экзамена могут быть учтены результаты освоения дисциплины за семестр. Оценка «отлично» может быть выставлена студенту, если он набрал максимальное количество баллов по каждой контрольной точке. Для допуска к зачету в системе оценок «2», «3», «4», «5» студент по каждой контрольной точке должен набрать не менее оценки «3».

Общее количество баллов за семестр, максимум

№ пп	Вид работы (контрольные точки)	Максимальное количество баллов	Вес, %
1.	Контрольная точка №1 – сдача отчетов о выполнении Практических работ 1, 2.	25 баллов	25
2.	Контрольная точка №2 – сдача отчетов о выполнении Практических работ 3, 4.	25 баллов	25
3.	Контрольная точка №3 – сдача отчетов о выполнении Практических работ 5-7.	25 баллов	25
4.	Контрольная точка №4 – сдача отчетов о выполнении Практических работ 8, 9.	25 баллов	25
	ИТОГО:	**100 баллов**	**100**

Критерии оценки контрольных точек:

1. Выполнение практической работы в полном объеме – до 10 баллов.
2. Выполнение практической работы в установленный срок – до 5 баллов.
3. Качество оформления отчета о выполнении практической работы – до 5 баллов.
4. Правильные ответы на теоретические вопросы преподавателя при сдаче отчета – до 5 баллов.

При переводе в систему оценок «2», «3», «4», «5»
- 20…25 баллов приравнивается оценке «5»;
- 17…19 баллов приравнивается оценке «4»;
- 14…16 баллов приравнивается оценке «3»;
- 13 баллов и менее приравнивается оценке «2»;

8 семестр

Максимальное количество баллов за семестр – 100. При сдаче курсовой могут быть учтены результаты освоения дисциплины за семестр. Оценка «отлично» может быть выставлена студенту, если он набрал максимальное количество баллов по каждой контрольной точке. Для допуска к защите курсовой работы в системе оценок «2», «3», «4», «5» студент по каждой контрольной точке должен набрать не менее оценки «3».

Общее количество баллов за семестр, максимум

№ пп	Вид работы (контрольные точки)	Максимальное количество баллов	Вес, %
1.	Контрольная точка №1 – сдача отчетов о выполнении Практических работ 10, 11.	25 баллов	25
2.	Контрольная точка №2 – сдача отчета о выполнении Практической работы 12.	25 баллов	25
3.	Контрольная точка №3 – сдача отчетов о выполнении Практических работ 13-14.	25 баллов	25
4.	Контрольная точка №4 –сдача отчетов о выполнении Практических работ 15, 16.	25 баллов	25
	ИТОГО:	**100 баллов**	**100**

Критерии оценки контрольных точек:

1. Выполнение практической работы в полном объеме – до 10 баллов.
2. Выполнение практической работы в установленный срок – до 5 баллов.
3. Качество оформления отчета о выполнении практической работы – до 5 баллов.
4. Правильные ответы на теоретические вопросы преподавателя при сдаче отчета – до 5 баллов.

При переводе в систему оценок «2», «3», «4», «5»
- 20…25 баллов приравнивается оценке «5»;
- 17…19 баллов приравнивается оценке «4»;
- 14…16 баллов приравнивается оценке «3»;
- 13 баллов и менее приравнивается оценке «2»;

Критерии и шкала оценивания результатов изучения дисциплины во время занятий (текущий контроль успеваемости)

При текущем выполнении практических работ оценка «зачтено» выставляется студенту, если работа выполнена в полном объеме, оформлен отчет о выполнении работы в электронном и печатном виде, студентом демонстрируются теоретические знания в объеме 51-100%. К зачету допускаются студенты, выполнившие и защитившие все практические работы.

Критерии и шкала оценивания результатов изучения дисциплины на промежуточной аттестации

При сдаче экзамена оценка **«неудовлетворительно»** ставится, если обучающийся при ответе на вопросы экзаменационного билета продемонстрировал знание менее 51% теоретического материала.

Оценка **«удовлетворительно»** ставится, если обучающийся при ответе на вопросы экзаменационного билета продемонстрировал знание теоретического материала в объеме 51-70%.

Оценка **«хорошо»** ставится, если обучающийся при ответе на вопросы экзаменационного билета продемонстрировал знание теоретического материала в объеме 71-84%.

Оценка **«отлично»** ставится, если обучающийся при ответе на вопросы экзаменационного билета продемонстрировал знание теоретического материала в объеме 85-100%.

При сдаче и защите курсовой работы оценка **«неудовлетворительно»** ставится, если обучающийся представил пояснительную записку, выполненную не в полном объеме, и при защите продемонстрировал знание менее 51% теоретического материала.

Оценка **«удовлетворительно»** ставится, если обучающийся представил пояснительную записку, выполненную в полном объеме, но с существенными замечаниями, и при защите продемонстрировал знание 51-70% теоретического материала.

Оценка **«хорошо»** ставится, если обучающийся представил пояснительную записку, выполненную в полном объеме, но с незначительными замечаниями, и при защите продемонстрировал знание 71-84% теоретического материала.

Оценка **«отлично»** ставится, если обучающийся представил пояснительную записку, выполненную в полном объеме, без замечаний, и при защите продемонстрировал знание 85-100% теоретического материала.