



Составитель рабочей программы  
доцент, к.т.н.  
(должность, ученое звание, степень)

  
(подпись)

О.Ю. Казакова  
(Ф.И.О.)

Зав. кафедрой «АСиИС»  
«25» декабря 2015 г.

  
(подпись)

А.Ф. Денисенко  
(Ф.И.О.)

СОГЛАСОВАНО:

Декан «Факультета повышения квалификации»  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2015 г.

  
(подпись)

В.В. Живаева  
(Ф.И.О.)

# 1. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ КУРСА

## 1.1. Трудоемкость и виды работ

| №      | Наименование этапа практического занятия   | Виды работ   | Трудоемкость (в часах) |
|--------|--|--|------------------------|
| 1      | Приемы работы контрольно-измерительным инструментом. Рзметка. Инструмент и приспособления, применяемые при разметке. | Приемы работы контрольно-измерительным инструментом: штангенциркуль, микрометр, калибры, угломерный инструмент. Измерение размеров на плоскости. Измерение цилиндрических поверхностей. Измерение отверстий. Измерение углов.<br>Инструмент для нанесения разметки. Разметка листа. Разметка детали. Разметка отверстий. | 4                      |
| 2      | Опиливание, приемы работы напильниками. Рубка металла.   | Виды напильников. Обработка наружных поверхностей. Обработка отверстий. Рубка металла. Приемы работы молотком и зубилом. Техника безопасности при рубке металла. Заточка зубила. Подбор молотка и зубила.  | 4                      |
| 3      | Резка металла. Распиливание.   | Резка металла ручными ножницами. Резка настольными ножницами. Техника безопасности при резке металла.<br>Установка ножовочного полотна. Приемы распиливания ручной ножовкой. Техника безопасности при распиливании металла.  | 4                      |
| 4      | Гибка металла. Рихтовка металла.   | Гибка детали в тисках. Гибка детали на наковальне. Гибка детали на специальных оправках. Техника безопасности при гибке металла.<br>Способы рихтовки деталей.  | 4                      |
| 5      | Подгонка деталей. Техника работы плашкой.  | Представление о сопрягаемых деталях. Взаимозаменяемость деталей. Подгонка деталей. Использование резьбовых соединений. Использование других видов соединений. Типы резьб. Назначение. Конструкция плашек. Нарезание резьбы плашками.   | 4                      |
| 6      | Техника работы метчиком. Определение вида брака при выполнении слесарных работ.                                      | Конструкция метчиков и гребенок. Нарезание резьбы метчиками в сквозных отверстиях. Нарезание резьбы метчиками в глухих отверстиях. Установление видов и причин брака. Меры его предупреждения и способы исправления.   | 4                      |
| ИТОГО: |  |  | 24                     |

## УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

### *Основная литература*

1. Технологическое оборудование: Металлорежущие станки: учеб. пособие / Н. Н. Чернов. - Ростов н/Д: Феникс, 2009. - 493 с.
2. Металлорежущие станки : учеб. пособие / В. Д. Ефремов [и др.]. - 5-е изд., перераб. и доп. - Старый Оскол : ТНТ, 2009. - 695 с.
3. Технологическая оснастка машиностроительных производств: учеб. пособие / А.Г. Схиртладзе, С. Н. Григорьев, В. П. Борискин. - Старый Оскол: ТНТ, Т.5. - 2011. - 571 с.

### *Дополнительная литература*

1. Покровский Б.С. Общий курс слесарного дела: Учеб. пособие. – М.: ОИЦ «Академия», 2007 – 80 с.
2. Металлорежущие станки: учеб. / Б.И.Черпаков, Т.А.Альперович. - М.: Academia, 2004. – 367 с.
3. Покровский Б.С., Скакун В.А. Слесарное дело: Альбом плакатов. – М.: ОИЦ «Академия», 2005. – 30 шт.
4. Электронные ресурсы «Слесарные работы». Форма доступа: <http://metalhandling.ru>

## МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Для выполнения работ на слесарном участке необходимо:

- контрольно-измерительный инструмент: штангенциркуль, микрометр, калибры, угломерный инструмент;
- рабочий инструмент: сверла, зенкера, развертки, чертилки, напильники, зубило, молотки, ножницы для резки металла, плашки, метчики;
- тиски, сверлильные станки, заготовки для выполнения работ.