



# Самарский государственный технический университет

## ГРАНУЛЯТ ДЛЯ МИМ-ТЕХНОЛОГИИ

**МИМ-технология** (MIM - Metal Injection Molding) - технология инъекционного формования или литья под давлением заготовки из расплава гранулята с последующим удалением полимерного связующего из заготовки и спеканием детали из металлического порошка заготовки.

**Гранулят (фидсток)** - гранулы из смеси металлического порошка с полимерным связующим.

### Диаграмма применения различных технологий



### Преимущества МИМ-технологии:

1. Возможность изготовления изделий сложной формы в массово-серийном производстве.
2. Точность допусков и размеров, не требуется дополнительная механическая обработка.
3. Возможность получения практически любой поверхности.
4. Увеличение прочности деталей за счет варьирования рецептур гранулятов.
5. Экономия исходных материалов и снижение себестоимости изделий.

Это перспективная технология массового производства малогабаритных деталей сложной формы.

### Образцы изделий изготовленных по МИМ-технологии



### Атриттор-1/0,03-ОК-Р102



Мы предлагаем **разработку и организацию производства гранулята** из любого металлического порошка со связующим на основе полиформальдегида для изготовления деталей по МИМ-технологии. Для производства гранулята имеется современное высокотехнологичное оборудование: атриттор-1/0,03-ОК-Р102, смеситель с Z образными лопастями - типа ЗЛ (СРК) и валковый гранулятор BSW 100.

В настоящее время продолжают исследовательские работы по созданию новых марок и расширению номенклатуры гранулятов под любые задачи.

### Смеситель с Z образными лопастями



### Валковый гранулятор BSW 100

