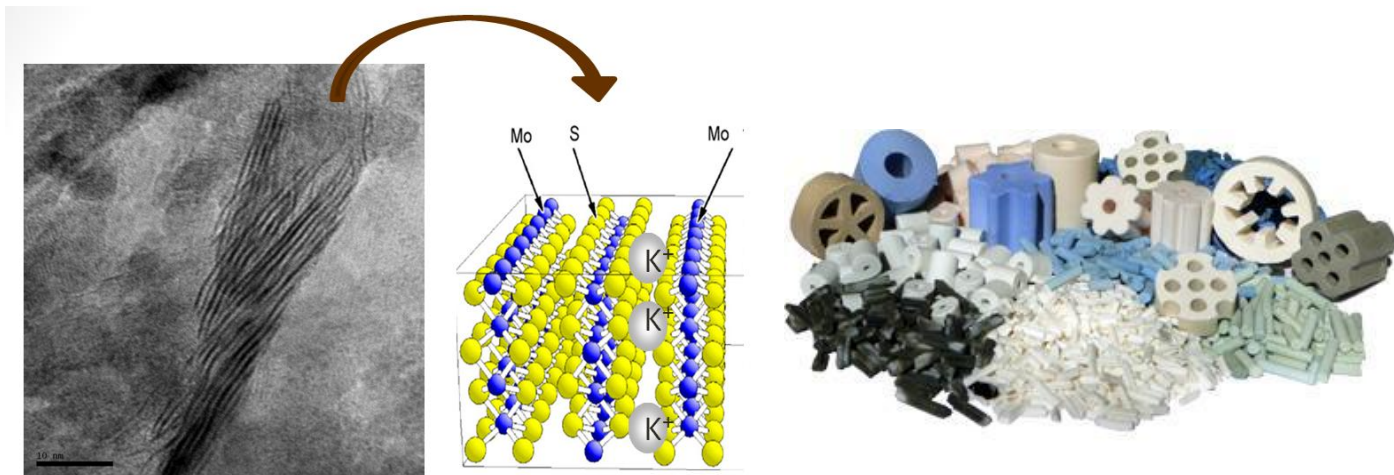




Самарский государственный технический университет

Разработка катализатора и технологии
селективной гидроочистки бензина
каталитического крекинга



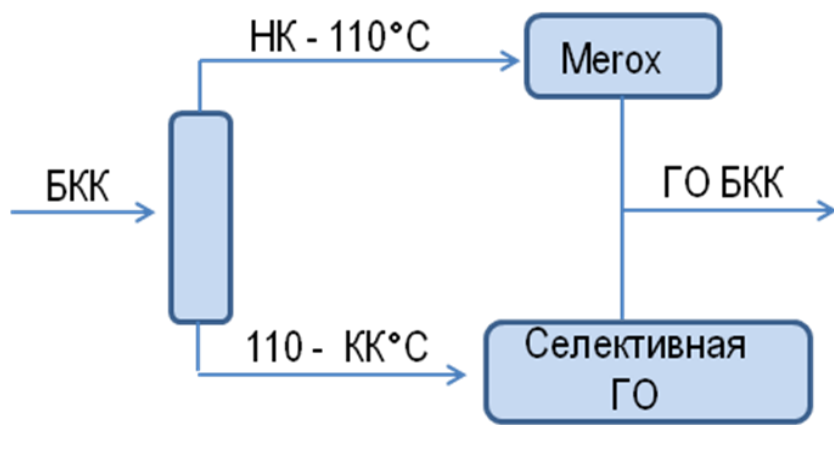
Катализатор с пониженной гидрирующей активностью $\text{Co-K}_{15}\text{-PMo}_{12}/\text{M-Al}_2\text{O}_3$

| Показатели качества | Фракция 110 – КК°С БКК РНПК | Фракция 110 – КК°С после ГО |
|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Содержание серы, ppm | 96,0 | 8 |
| Содержание олефинов, % мас. | 13,5 | 12,3 |
| ОЧ (ИМ) | 91,7 | 91,4 |

Полученный ГО бензин каталитического крекинга удовлетворяет требованиям **Класса 5** Технического регламента РФ.

В процессе облагораживания бензинов каталитического крекинга: снижение содержания S до **< 10 ppm** снижение ОЧ менее, чем на **0,5 п.**

Схема производства компонента бензина класса 5
Технологического регламента РФ из БКК на основе
выбранной каталитической композиции



Катализатор СамГТУ температура 280°С, давление 1,5 МПа, ОСПС 5 ч⁻¹, Кц 100 нл/л сырья.

Исследование гидрогенизаторов выполнено в ЦЗЛ ОАО КНПЗ

